

Produktkatalog

Anbudsområde 2

Aktiva hinder förutom pollare



Fordonshinder 2020

Tilldelade leverantörer för anbudsområde:

Aktiva hinder förutom pollare

- AB Blinkfyrar
- ATA Hill & Smith AB
- EnvyTech Solutions AB
- GPP Perimeter Protection AB
- Intergate AB
- KIBO Sikring AS



SKL FORDONSHINDER

ANBUDSOMRÅDE 2

AKTIVA HINDER FÖRUTAM POLLARE

Produktnamn: RB1000 - 2m
Artikelnr: 203570

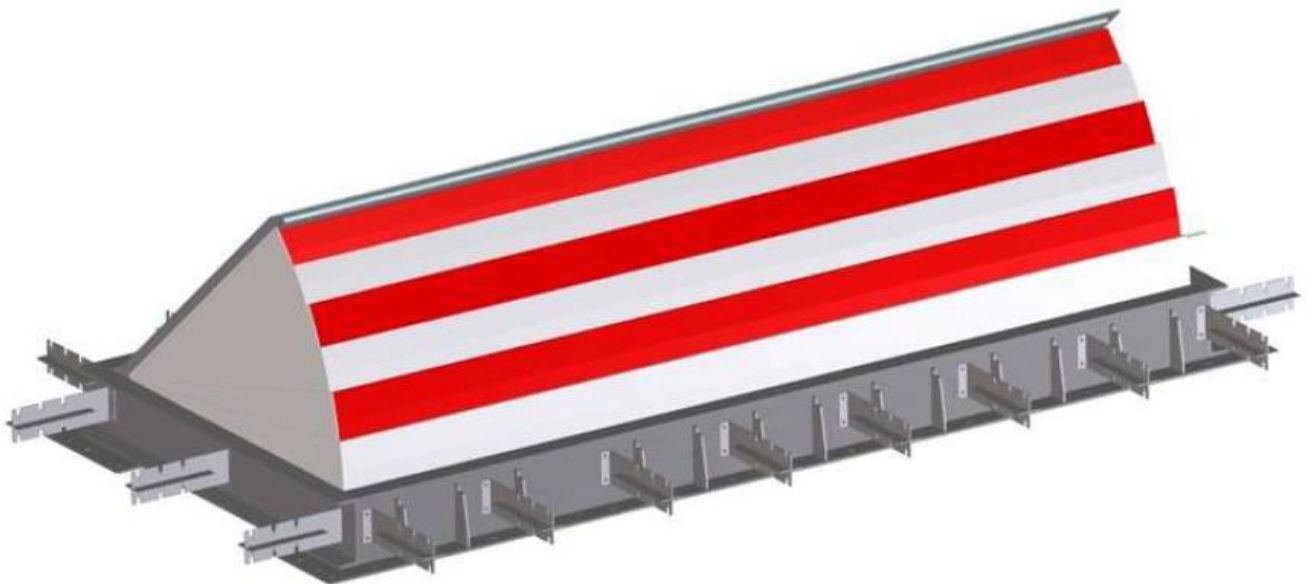
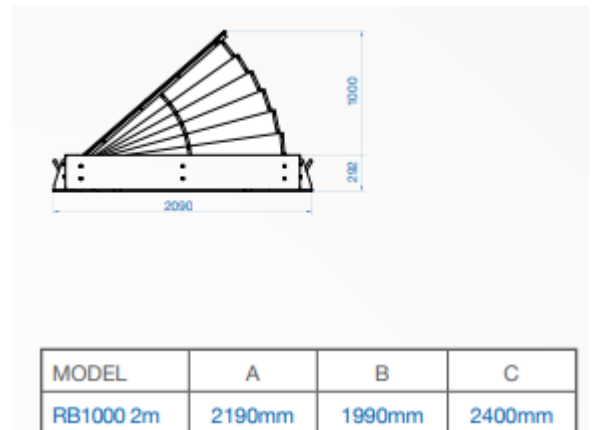
I ovan pris ingår

- RB1000
- Styrskåp, inom 10m ingår

Kund måste välja och lägga till vilken/-a styrning som dem vill ha:

- GSM
- Radio
- Kort/Tagg
- Timer
- Manuell

Övriga tillbehör och möjligheter efter dialog med projekt & service



ATA

TECHNICAL SPECIFICATION

10640 & 10650

Crash Tested Trackless Bi Folding Speed Gate

(formerly 10610 & 10611)
(Patent Pending)

ATG Access Ltd

CoBaCo House | North Florida Road | Haydock
Industrial Estate | Haydock | Merseyside | WA11 9TP



PRODUCT OVERVIEW

The 10640 and 10650 are the world's first Crash tested Speed Gates, designed to prevent vehicle borne terrorist threat, capable of blending seamlessly with any building or site perimeter line, enabling discreet vehicle mitigation, and a field proven drive system that offers 9 second unlock and open time, 11 second close and fully lock time and delivers a continuous operation – 100% duty cycle.

10640 and 10650 Speed Gates require minimal foundation depth of 380mm ideally suited to shallow and/or utility congested substructure.

The product is able to accept any architectural enhancement over and above its standard construction; it lends itself to the continuation of any high security fencing specification, powered fence or security toppings across the normally vulnerable vehicular entrance to site.



CRASH TEST RESULT

10640: 7.5 Tonnes (N2) @ 64 km/h (40mph) PAS68:2010:
Swing Gate V/ 7500[N2] /64/90:2.2/0.0

10650: 7.5 Tonnes (N3) @ 80 km/h (50mph) PAS68:2010:
Swing Gate V/ 7500[N3] /80/90:6.8/9.1

TECHNICAL SPECIFICATION OF TESTED MODELS

Open Cycle Time:	8 – 10 seconds.	Hydraulic Pack:	Comprising electric motor/pump, reservoir, pressure relief valve, Flow control valves, electric solenoid valves, pressure adjustment, gauge and hand pump. Hydraulic pack usually located in close proximity to gate or on gate post. Can be located within an IP66 rated enclosure with electrical controls. Consult us for actual site specific specification.
Effective width:	4200mm (between hinge and receptor post).	Mains Supply:	230V 50Hz single phase 10 Amp utilising a frequency inverter or; 10 Amp 3 phase 415V.
Effective Height:	2200mm	Controls:	PLC Based Gate Control System.
Operational Usage:	100% duty cycle – capable of continuous usage.	Locking:	Hydraulically operated locking pin secures arrestor system.
Configuration:	1 No bi-folding leaf.	Manual Override:	Yes.
Drive Post:	250mm SHS.	Finish:	Grit blast SA 2.5, Hot Zinc Spray 50 microns, Polyester Powder Coat 60 microns to a specified standard RAL number. Gloss level 30%.
Receptor Post:	250mm SHS.	Safety:	-2 No laser scanners. -1 No electrical contact safety edge.
Leaf Frames:	60mm SHS & 100 x 60 RHS.		
Infill Bars:	30mm SHS.		
Hinges:	4 No per bi-folding leaf - type with DU bearings, 25mm stainless steel pins.		
Mechanical Drive:	Patented design top drive system.		
Hydraulic Drive:	Hydraulic motor drive – fully adjustable providing a maximum torque of 240 Nm @ 70 Bar, for exposed high windage sites.		



10640 & 10650 Trackless Bi Folding Speed Gate

ATG Access Ltd

**CoBaCo House | North Florida Road |
Haydock Industrial Estate | Haydock |
Merseyside | WA11 9TP**

envytech
Miljö & teknik

BRISTORM SWING GATE

Operation Type: Manually Operated, swing Arm Gate



PRODUCT OVERVIEW

Brought to you by ATG Access, the Bri-SWING Gate is one of the highest performing emergency access gates on the market.

Tested to IWA 14, this product was designed to restrict access to a local football stadium on match-days. When locked in a closed position the manually operated Swing Gate will inhibit vehicular access from a nearby ring-road, ultimately stopping them from reaching fans and pedestrians near the stadium.

With a maximum 8 m clear span, large vehicles can still pass through so day-to-day operations aren't disrupted. The shallow footing means underground services aren't disturbed making this a cost-effective yet reliable HVM solution for the public realm, suitably applied around stadiums, arenas and city centre events.

The product can be utilised as a standalone security measure or can be integrated alongside alternative, existing or new fence lines.

Tested the international impact test standard - BSI IWA 14, the product can withstand impact from a 7,200 kg vehicle travelling at 64 kph.

The product has a secure locking mechanism and can be installed left or right-handed; a two-gate arrangement is also possible to span across wide carriageways. Crash tested in both directions.

SECURITY RATING

BSI IWA 14: V/7,200[N2A]/64/90:7.9

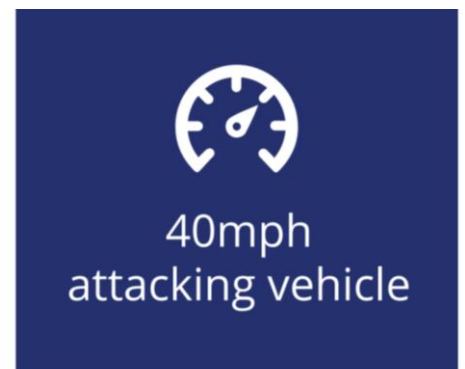
Crash tested in both directions.

FINISHES

Steelwork, hot dip galvanised to BS EN ISO 1461.

Thicker coatings and powder coatings are available on client request. Right or left handed.

BRI-SWING GATE	
	Manual Swing Gate
Height of Posts (mm)	1,018 mm
Gate Width (mm)	Gate Opening Span – up to 8,000 mm clear span
Operation	Manual Swing Operation with Secure Locking Mechanism
Security Rating	IWA 14: V/7,200[N2A]/64/90:7.9
Finishes	Steelwork all hot dip galvanised as standard to BS EN ISO 1461. Alternative finishes are available with thicker coatings or in a RAL, powder coated finish

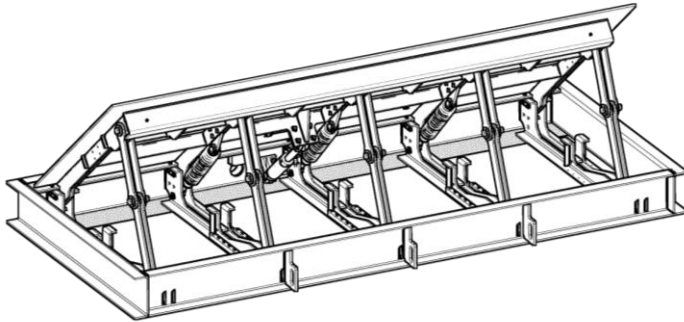




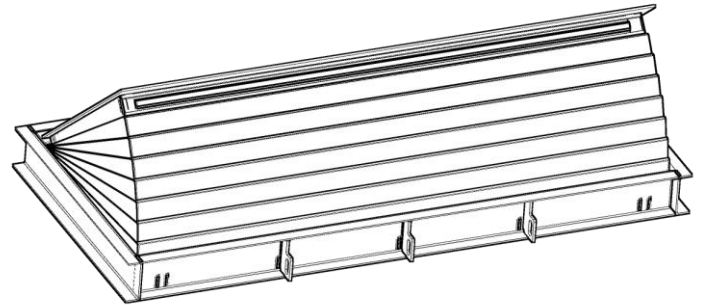
**PERIMETER
PROTECTION
BY GUNNEBO**

Technical Data Sheet

Wedge II standard configuration



Wedge II with optional safety skirt and LED-strip lightening



Design:	Wedge with electro-hydraulic drive in separate drive cabinet. Optional: Wedge fitted with safety skirt
Impact Energy:	1852 kJ (7.5 t @ 80 km/h) Certified according to PAS 68:2013 V/7500[N3]/80/90:0.0/20.7, IWA 14-1:2013 V/7200[N3C]/80/90:0.0 and ASTM F2656/F2656M-15 M50/P1
Blocking Width:	2.0 m, 2.5 m, 3.0 m, 3.5 m and 4.0 m
Blocking Height:	1000 mm
Base Frame:	L x W x H: (blocking width + 200 mm) x 1950 mm x 300 mm
Drive Cabinet:	H x W x D: 1400 mm x 1200 mm x 400 mm incl. 200 mm high base
Emergency Operation:	Via hand pump (standard) Accumulator incl. rechargeable batteries for 3 movements (RO3) (optional)
Operating Times:	Raising: approx. 3.5 sec, lowering: approx. 3.5 sec (standard) Emergency fast operation (EFO): approx. 1 sec (with optional accumulator)
Wheel Load:	100 kN according to SLW60 – DIN 1072
Drive:	4.0 kW, 400 V (three-phase), 50 Hz
Hydraulic Fluid:	Mineral oil HLP 22 or biodegradable oil Plantohyd 22 S, non-hazardous to water
Control Unit:	PLC in control box installed in drive cabinet (standard), PLC in separate control box for wall mounting inside a building (optional), control voltage 24 V
Supply Voltage:	400 V (3Ph + N + PE), 50 Hz
Control Box:	Control unit configuration STANDARD: HxWxD = 400x400x200 mm, IP 66 Control unit configuration VARIO BASIC: HxWxD = 600x400x200 mm, IP 66 Control unit configuration VARIO EFO: HxWxD = 600x400x200 mm, IP 66 Control unit configuration VARIO RO3: HxWxD = 800x400x300 mm, IP 66
Weight:	Approx. 1500 – 2000 (wedge) Approx. 280 – 400 kg (drive cabinet)
Lightening (Optional):	LED-strip lighting and front cover fitted to impact beam

Technical Data Sheet

Colour (Standard):	Blocking element	RAL 7030 stone grey
	Base frame	RAL 7030 stone grey
	Cover plate	RAL 7030 stone grey
	Scissor joints	RAL 3000 flame red
	Hydraulic cylinder	RAL 3000 flame red
	Drive cabinet	RAL 7035 light grey
	Optional safety skirt	RAL 3000 flame red
Colour (Optional):	Cover plate	V-striped RAL 1007 daffodil yellow / RAL 9005 jet black, V-striped RAL 3000 flame red / RAL 9010 pure white
	Optional safety skirt	cross striped RAL 1007 daffodil yellow / RAL 9005 jet black cross striped RAL 3000 flame red / RAL 9010 pure white or other RAL colours or DB colours
	Scissor joints, hydraulic cylinder, blocking element and base frame:	other RAL colours
Temperature Range:	-20°C – 60°C	



INTERGATE

Öppnar för ett tryggare samhälle



I över tre decennier har Heald säkrat platser runt om i världen mot fordonsattacker. Produkterna är innovativa och patenterade med kraschtestar av internationell standard som PAS68, ASTM, IWA och DOS. Allt för att ge trygghet och säkra produkter. Heald är en innovatör i världsklass som tänjer på gränserna när det kommer till banbrytande konstruktioner.

Healds produkter tillverkas i Storbritannien och 70% säljs på export och finns i hela världen, inklusive Europa, Mellanöstern, Afrika, Ryssland, USA, Singapore och Australien.

HEALD®

Matador, den sidogående pollaren, är det senaste tillskottet i Healds sortiment. Matador är därför en unik pollare som inte kräver ett djupt fundament.

HT3 Matador är dubbelt kraschtestad enligt standard IWA 14-1. Först kraschtestades den för att stoppa ett 18 tons N3C-fordon i 64 km/tim. Efter kollisionen fortsatte pollaren att fungera och ge fortsatt skydd och access åt räddningstjänsten. Den har även IWA-kraschtestats för att stoppa en 7,2 tons lastbil i 80 km/tim. Den finns även i en lite lägre klassad variant kallad HT2 Matador.

Matador tillverkas med fyra eller sex pollare. De levereras i två sektioner som sätts samman i mitten. Det här möjliggör enkel hantering, frakt och anpassning efter nivåskillnader i vägbanan.

Systemet består normalt av två eller fyra fasta och två glidande pollare som öppnas i sidled. Detta innebär att förare

i passerande fordon hela tiden ser pollarna, vilket minimerar skaderisken. Ytterligare moduler med fasta pollare går att montera för att täcka en bredare öppning.

Den här modellen kan monteras på marknivå eller gjutas ner på grund nivå. Det gör att installationen är mycket enkel och gör väldigt liten skada på miljön. Se bilder på nästa sida.

Matador är ett system som består av ytmonterade fasta och glidande pollare som endast kräver en höjd på 100-155 mm, beroende på utförande. Detta innebär att systemet kan monteras direkt på ett underlag med expanderbult eller gjutas ned.

Eftersom alla pollare syns så finns ingen risk att fotgängare eller cyklisterna skall skadas av pollare som plötsligt kommer upp ur marken. Ytan är dessutom behandlad för att vara halkfri. Ytan kan också anpassas för olika former av närliggande ytmaterial.

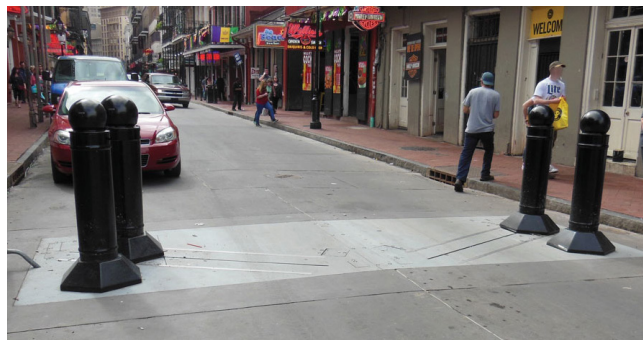
Systemet kan även förses med accesskontroll och automatik i olika former.

Installationen är, eftersom konstruktionen levereras färdigmonterad som en enhet, mycket enkel. Enkel installation, hög driftsäkerhet samt enkel åtkomst vid service ger låg total livstidskostnad.



TEKNISKA DATA

Kollisionsmotstånd	HT3; IWA 14-1: V/7200/64 utan genomträngning, 1.200.000 Joule, i funktion efter test.
Pollarnas höjd	1100 mm
Pollarnas diameter	273 mm
Fundamentsdjup	0 - 155 mm
Drift	Elektromekanisk eller hydraulisk.
Öppningshastighet	Ca 6 sekunder, med EFO (Emergency Fast Operation) ca 2 sekunder.
Ytbehandling	Bottendel blåstrad och behandlad med speciellt beständigt harts. Ytan på bottendelen är behandlad för att vara halkfri. Pollarna är galvaniserade med en hylsa av rostfritt stål. Bottendelen kan förses med gatsten eller annat material för att anpassas till befintlig yta.



Pollarna i öppet läge. Det grunda fundamentet gör dem lätta att placera.



Matador kan även monteras på marknivå utan överkan på marken under.

UTFÖRS AV BESTÄLLAREN

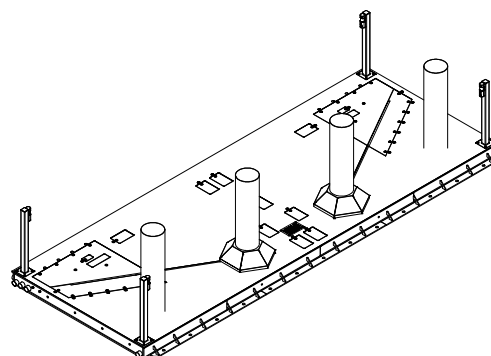
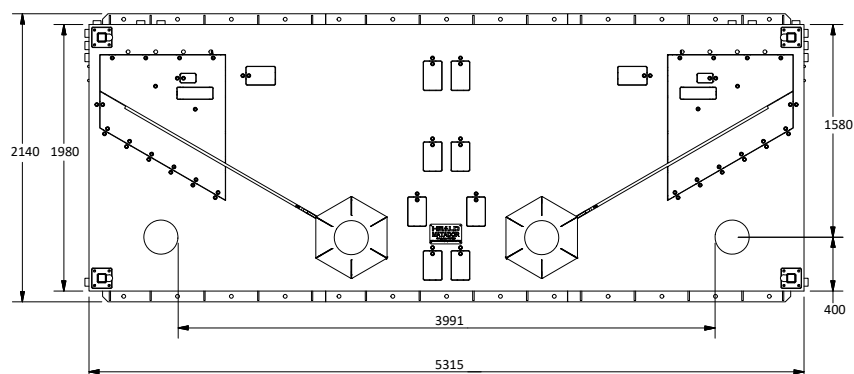
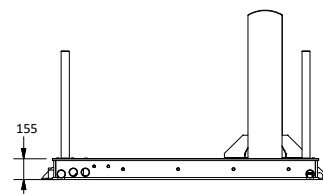
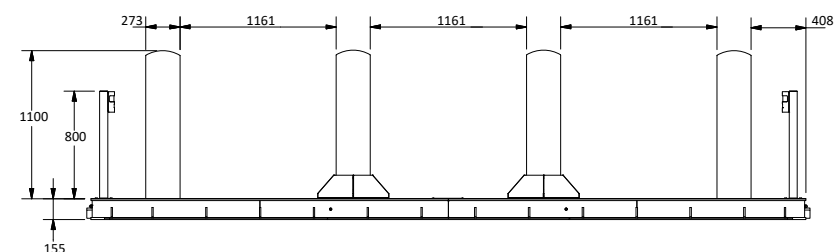
Montagegrop med dränering, framdragning av tomrör och matarström och yttre anslutningar. Ingjutning av injusterade enheter. Intergate ger information beroende på hur de ska monteras.



Spåren som pollarna glider i.

DIMENSIONER

(mått i mm)







TERRA BLOCKER

7.5T @ 30MPH



The HVM Blocker has been successfully impact tested to PAS 68 with 7.5t @ 30mph resulting in zero penetration. Widths up to 5000mm, securing apertures of 7400mm.

- V/7500[N2]/48/90:0.0/0.0
- Tested dimensions: width 3000mm, lift height 810mm



PSSA
Verification Scheme

BENEFITS & FEATURES

- Successfully impact tested to PAS 68:2010
- Zero Penetration
- Lifetime Paint; Anti skid resistant coating on top plate
- Designed for ease of installation and maintenance
- Hydraulically operated, three phase supply
- Instantly reversible, 100% duty rated motor
- Control cabinet recommended to be installed within 10 metres of unit

OPERATING SPEED

- Typical speeds of 4-6 seconds *
- EFO (extra fast operation) in 2-3 seconds depending on configuration

OPTIONS

- Accumulator or manual hand pump allow a number of operations in power failure mode
- In event of Power Failure options of Fail safe (remain in raised position) or Fail secure (remain in lowered position)
- 100/200mm Traffic Light System
- High Security Cabinet
- Can be interfaced to any access control systems

SAFETY

- Vehicle detector loops
- Safety photocell beams

CIVIL REQUIREMENTS

- Based on a 3000mm width blocker
L:2200mm x W:4000mm x D:925mm
(Note: Power and control wiring ducts required)

- Control Cabinet Foundation
L:800mm x W:800mm x D:300mm

ELECTRICAL REQUIREMENTS **

- Three Phase Supply

* Depending on configuration

** This is subject to a risk assessment to ensure the automatic equipment complies to BS EN 12453



Applications: Sites that require high security PAS 68 barricades.

+44(0)1293 422800
sales@frontierpitts.com
www.frontierpitts.com



FP20.57530/MAY16